



**Tematica  
pentru ocuparea postului de strungar  
pe durata nedeterminata**

1. Adaosul de prelucrare.
2. Precizia prelucrării prin aschiere.
3. Strunjirea pieselor excentrice.
4. Sistemul de toleranțe ISO, generalități, alegerea sistemului de ajustaj, trepte de precizie, ajustaj cu strângere, intermediar, cu joc și abateri limită pentru dimensiuni fără indicații de toleranță.
5. Precizia suprafețelor – abateri de formă și poziție.
6. Mijloace specifice de măsurat.

**Bibliografie\* recomandată:**

1. Gh. Draghici - **Tehnologia construcțiilor de mașini**, Ed. Didactică și Pedagogică, București – 1984;
2. C.S. Georgescu – **Indrumător pentru atelierele mecanice**, Ed. Tehnică, București – 1978;
3. I. Rabinovici s.a., **Toleranțe și ajustaje vol. 1 și vol. 2**, Ed. Tehnică, București – 1981;
4. Norme specifice de securitate a muncii pentru prelucrarea metalelor prin aschiere 1/1994;
5. Fr. Gerbert – **Indrumător pentru ridicarea calificării strungarilor vol. 1 și vol. 2**, Ed. Tehnică, București – 1986.

**DIRECTOR GENERAL  
Ion-Octavian UȚĂ**

